

Datenblatt - Ausgabe von : 2025-02-13

**NSF H1 ZERTIFIZIERTES PRÄZISIONSSCHMIERÖL
FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE (IAA)
CODEX SCHMIERMITTEL FÜR DIE PHARMAINDUSTRIE
FARBLOS, GERUCHLOS, GESCHMACKLOS,
OHNE ORGANOLEPTISCHE WIRKUNGEN
TEXTILINDUSTRIE, VERPACKUNGSINDUSTRIE,
KOSMETIK, PARFÜMERIEN
SCHMIERUNG VON
INFORMATIONEN- UND ENERGIEÜBERTRAGUNGEN.
VERTRÄGLICH MIT ALLEN METALLEN, DUROPLASTEN, THERMOPLASTEN UND
ELASTOMEREN
iBiotec NEOLUBE® F 350**

BESCHREIBUNG

Fluid für Schmiervorgänge gering belasteter Präzisionsmechanismen und bei niedrigen Drehzahlen, aber hoher Taktzahl. Hinterlässt keine Flecken, ist geruchlos, geschmacklos. Totale chemische und biologische Trägheit. Antioxidativ, trocknet nicht, wird nicht ranzig. Vollkommen wasserbeständig. Apolar und hydrophob. Elektrischer Isolator. Montagearbeiten, Schmierung, Ausschalen, Strangpressen. Antihafmittel.

EINSATZBEREICHE

Schmierung von SULZER Webmaschinen.
Schmelze von Nähfäden.
Schmierung von Dosen, Spulmaschinen, Fadenführern.
Montage von O-Ring-Dichtungen, dynamischen oder statischen Dichtungen.
Montage von Wasserkastendichtungen.
Elastomer- und Gummischmierung.
Entformen von Leichtmetallen.
Montage von Elastomeren auf Metallkernen.
Reifengleiten auf Förderbändern.
Interne Kabelschmierung.
Nylon-Seilschmierung.
Schmierung von Teleskopmechanismen.
Schmierung von Nocken und Drückern in der Uhrenindustrie.
Schmierung von Foto-, Repro- und Bürogeräten.
Schneiden und Stanzen von Präzisionsteilen.
Schmierung von Schellen, Nietstiften, Gewindebaugruppen.
Schrauben, Achsen, Gestänge, Jalousieführungen, Rollläden.
Schlösser, Angeln, Scharniere.
Schmierung von chirurgischen Instrumenten, Krankenhausausrüstung.
Entformen von verdichteten Pulvern.
Herstellung von Arzneimitteln, Verkapselung.

Entformen von Lebensmitteln, Zwieback.
 Schmierung von Präzisionsmechanismen, elektrische Haushaltsgeräte.
 Behandlung von Luftfiltern.
 Schutz von Klemmen, Niederspannungskontakten.
 Schmierung von Zählern, Schaltern, Relais.
 Schmierung von Riemenscheiben, Scheiben, Reißverschlüssen.
 Schmierung von Kugellagern (die nicht gefettet werden können), Schaltern auf Hochspannungs-
 Leistungstransformatoren.
 Ölen nach halbjährlicher Kontrolle von Tauchblöcken.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Spray einige Augenblicke lang von unten nach oben schütteln. Mit einem Abstand von 15 bis 25 cm auf die zu behandelnden Oberflächen sprühen, abhängig von der Größe.

Das Spray ist in allen Positionen verwendbar.

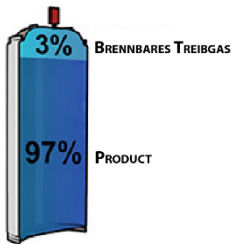
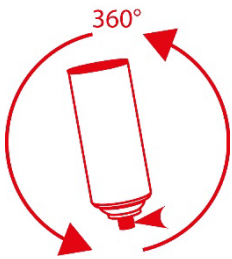
TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES SCHMIERÖLS			
MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Erscheinung	Aussehen	Flüssig	nm
Farbe	Visuell	Farblos	nm
Geruch	Olfaktorisch	Geruchlos	nm
Dichte bei 20°C	NF EN ISO 12.185	795	g/l
Art der Festschmierstoffe	-	Ohne	-
Grundölsorte	-	Mineralisch	-
Kinematische Viskosität Grundöl bei 40°C Grundöl bei 100°C	NF IN ISO 3 104	70 45	mm ² /s-1 mm ² /s-1
Sulfatasche	NF T 60.144	<0,01	%
Säurewert (Ia)	EN 14 104	<0,1	mg (KOH)/g
Flammpunkt (geschlossener Tiegel)	NF EN 22.719	220	°C
Selbstentzündungstemperatur	ASTM E 659	>280	°C
Gefrierpunkt	ISO 3016	- 28	°C
Verunreinigungen über 25 µ über 75 µ über 125 µ	FTMS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml
LEISTUNGSMERKMALE			
MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Einsatztemperatur	-	-20 +200	°C
Korrosion Cu-Klinge 24h 100°C	ISO 2160	1a	Bewertung
Verlust durch Verdampfung 22h bei 121°C	ASTM D 972	<2	% der Masse
Gehäusetest 4 Kugeln Durchmesser des Prüfeindrucks Schweißlast-Index	ISO 20.623 - ASTM D 2266	0,8 1800	mm daN
SRV-Test	ASTM D 5707	nm	Koeffizient
Elastomerquellversuch (Massänderung)	FTM 791	<0,005	%
Betriebsgeräuschunterdrückung	FAG MMG 11	2	Klassifizierung
Maximal zulässige Drehzahl	-	0,01	m/s-1
Beständigkeit gegen Wasserauswaschung bei 80°C	ASTM 1264	-5,8	%

*nicht gemessen oder nicht messbar

ZUSATZFUNKTION

EIGENSCHAFT	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Brechungsindex bei 20° C	ISO 5661	1,4440	Index

PRÄSENTATIONS**FÜR 3 ANWENDUNGEN**

Brennbares Gas von natürlichem Ursprung
 Garantiert ohne Butangas Propangas VOC extrem brennbar
 Garantiert ohne FCKW-Gas mit Treibhauseffekt
 Richtlinie F.Gaz 5017.2014

MHD
VON
5
Jahren



H1 - N° 149260

Zugelassen für Nahrungsmittelkontakt

Sprühdose 650 ml



H1 - N° 149261

Zugelassen für Nahrungsmittelkontakt

Kanister 20 L



Produkt für die Lebensmittelindustrie (IAA)
Teil eines HACCP-Ansatzes oder einer HACCP-Methode
Gefährdungsanalyse, Kritische Kontrollpunkte für ihre Verwendung
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

NSF-Kategorie:

Schmierstoff H1 : geeignet für den Einsatz im Bereich von Lebensmittelherstellung. Einsetzbar als Korrosionsschutzmittel, Antihafmittel für Dichtungen an Tankverschlüssen, Schmiermittel für Materialien, die sich in Bereichen mit potenziellem Lebensmittelkontakt befinden.

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.